



SINCE 1962

DIRKRA Group GmbH
Werther Straße 20
52224 Stolberg

+49 2402 9544 - 0
info@dirkra.de
www.dirkra.de



WALZEN- TECHNOLOGIE

WALZEN TECHNOLOGIE

Seit 1962 entwickeln, fertigen und bearbeiten wir Walzen für alle Anwendungsfälle. Aus den Anfängen in der Kupferstadt Stolberg – zunächst Kalt-, Stütz- und Arbeitswalzen – ist ein weltweit tätiger Partner für Stahl und NE-Metall, Papier und Folien, Nahrungsmittel, Pharmazie und Chemie geworden. Auslegung, Konstruktion, Neufertigung, Schleifen und Instandsetzung kommen bei uns aus einer Hand. Hochqualifizierte Mitarbeiter und ein moderner Maschinenpark sichern höchste Ansprüche an Oberflächengüte sowie Form- und Maßgenauigkeit.

Je höher der Anspruch an die Walzen und den Service, desto einfacher die Wahl – DIRKRA

1 | NEUFERTIGUNG VON WALZEN

ARBEITS- UND STÜTZWALZEN

Präzise Banddicken und hohe Oberflächenqualitäten, ausgelegt auf einen nachhaltigen und wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Anlagen. Hohe Produktivität, schnelle Verfügbarkeit und geringer Wartungsaufwand sind die Basis für eine kostensparende Produktion.

HEIZ- UND KÜHLWALZEN

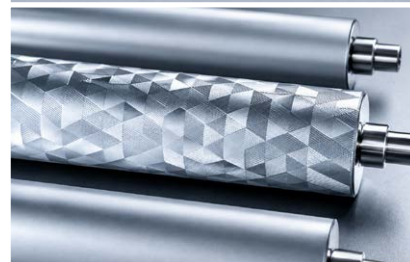
Doppelwandiger Aufbau mit degressiver Leitspirale als Basis für eine präzise Temperaturführung – mit einer Temperaturgenauigkeit von ± 1 °C auf der Ballenoberfläche. Von zylindrisch über ballig bis hochglanzpoliert ist jede Ballenoberfläche realisierbar.

PRÄGEWALZEN

Ein etabliertes Mittel, um große Mengen strukturierter Bauteile wirtschaftlich zu produzieren. Wir fertigen Heiß- und Kaltprägewalzen, gehärtet wie ungehärtet.

SONDER- UND GLÄTTWALZEN

Über Jahrzehnte spezialisiert: aus Vollmaterial gefertigte Walzenkörper mit tausenden 5-Achs-simultan gefrästen Bohrungen für eingebrachte Stuppelstifte – etwa als Prägewalze zur Knäckebrotherstellung mit einer Höhentoleranz unter $\pm 0,02$ mm. Unsere Glättwalzen werden von nationalen wie internationalen Maschinen- und Anlagenherstellern ebenso bestellt wie von Endkunden.



2 | CNC-SCHLEIFEN

WALZEN, HELIXFRÄSER, MESSER, AUSWERFER

Für unterschiedlichste Industriebereiche schleifen wir programmgesteuert und exakt – Walzen und Helixfräser ebenso wie Industriemesser vom Saumschrottmesser über Dreiecks- bis zum Schermesser. Auch gummierte Auswerfer, Spritz- und Distanzringe gehören zu unserem Bearbeitungsspektrum.



BEARBEITUNGSSPEKTRUM



Durchmesser bis
1.500 mm



Gesamtlänge bis
6.000 mm



Gewicht bis
32.000 kg

NEUE HOCHLEISTUNGSSCHLEIFMASCHINE

Mit unserer neuen Hochleistungs-Walzenschleifmaschine – Georg ultragrind SG5 bearbeiten wir Ihre Walzen, Messer und Gummiauswerfer in gleichbleibend höchster Präzision. Durch den Einsatz modernster Messtechnik gewährleisten wir prozesssicher die optimale Profiltreue, Rundheit und Oberflächenbeschaffenheit. Dank der neusten Wirbelstrommesstechnik können auch Materialfehler unter der sichtbaren Walzenoberfläche erkannt und in Prüfprotokollen digital dokumentiert werden.



3 | REPARATUR UND ÜBERARBEITUNG



WALZEN

Wir setzen Ihre Bestandswalzen instand statt sie zu ersetzen: Vermessung und Befundung, Nacharbeit der Ballen- und Zapfenbereiche, Wiederherstellung der geforderten Form-, Lage- und Oberflächenwerte. So verlängern Sie die Nutzungsdauer Ihrer Walzen bei gleichbleibender Prozessqualität.



WALZENSÄTTEL UND LAGERSTEINE

Verschlossene Walzensättel und Lagersteine arbeiten wir maßhaltig auf oder fertigen sie neu – nach Zeichnung, Muster oder Aufmaß. Die hohe Fertigungstiefe im eigenen Haus sichert kurze Durchlaufzeiten auch dann, wenn keine Unterlagen mehr vorliegen.



DE- UND MONTAGESERVICE

Auf Wunsch übernehmen wir den kompletten Ablauf vor Ort: Demontage, Transport, Bearbeitung im Werk und fachgerechte Wiedermontage durch unser geschultes Servicepersonal. Ein Ansprechpartner, ein Termin, eine Verantwortung – geplant nach Ihrem Stillstandsfenster.